

## РАЗРАБОТКА 2

по член 1, ал. 2, т. 2

по Договор Д-60/22.10.2015 г  
за извършване на услуга с предмет:

**„ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ЗА ПОДГОТОВКА НА ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ  
„ДОСТАВКА НА ОФИС ОБЗАВЕЖДАНЕ ЗА ОБЕКТ  
„ПРЕУСТРОЙСТВО НА IV – ТИ ЕТАЖ В СГРАДАТА НА  
МИНИСТЕРСТВОТО НА ТРАНСПОРТА, ИНФОРМАЦИОННИТЕ  
ТЕХНОЛОГИИ И СЪОБЩЕНИЯТА, УЛ. „ГУРКО“ № 6 ЗА  
НУЖДИТЕ НА ДИРЕКЦИЯ „КООРДИНАЦИЯ НА ПРОГРАМИ И  
ПРОЕКТИ“, УПРАВЛЯВАЩ ОРГАН ПО ОП „ТРАНСПОРТ И  
ТРАНСПОРТНА ИНФРАСТРУКТУРА“**

Страни по договора:

**МИНИСТЕРСТВОТО НА ТРАНСПОРТА, ИНФОРМАЦИОННИТЕ  
ТЕХНОЛОГИИ И СЪОБЩЕНИЯТА** с адрес гр. София 1000, ул.  
„Дякон Игнатий“ № 9, с НДР № 1220027690 и ЕИК BG 000695388,  
представявано от Ивайло Московски – министър на транспорта,  
информационните технологии и съобщенията и **Иван Иванов** –  
директор на дирекция „Финанси“, наричано за краткост  
**„ВЪЗЛОЖИТЕЛ“**, от една страна  
и

**„2 D ДИЗАЙН“ ООД**, представявано от Диана Валякова, в  
качеството ѝ на управител, със седалище и адрес на управление:  
с. Кривина, ул. „Искър“ № 14, и ЕИК 131387934, наричано по-  
нататък **„ИЗПЪЛНИТЕЛ“**, от друга страна.



## **СЪДЪРЖАНИЕ**

**I. Обяснителна записка**

**II. Чертежи**

**III. Количествено-стойностни сметки**

**IV. Количествени сметки**

**V. Приложения**

## **I. Обяснителна записка**

### **1. Изисквания на договора**

Според изискванията на по член 1, ал. 2, т. 2 Изпълнителят е задължен да изработи следното :

Техническа спецификация по смисъла на раздел IV „Технически спецификации“ на Закона за обществените поръчки за обществената поръчка с предмет „Доставка на офис обзавеждане за обект „Преустройството на IV-ти етаж в сградата на Министерството на транспорта, информационните технологии и съобщенията, ул. „Гурко“ № 6“ за нуждите на дирекция „Координация на програми и проекти“, управляващ орган по ОП „Транспорт“

### **2. Обхват на разработката**

Настоящият документ описва изискванията към обзавеждането на всички помещения по проект „Преустройството на IV-ти етаж в сградата на Министерството на транспорта, информационните технологии и съобщенията, ул. „Гурко“ № 6“ за нуждите на дирекция „Координация на програми и проекти“, управляващ орган по ОП „Транспорт“ и съдържа:

- Обяснителна записка /настоящият документ/  
Съдържа сведения за изискванията към компонентите на обзавеждането, вида и цвета на материалите и др.
- Чертежи  
Триизмерни визуализации на някои помещения от обекта, както и схема на разположението на мебелите.
- Количествена сметка
- Количествено-стойностна сметка

### **3. Предпоставки и уточнения**

3.1. Предложените модели и бройки от различните елементи на обзавеждането са съобразени с представената от Възложителя информация за числеността на персонала и структурата на дирекцията

3.2. Конструкцията и материалите са подбрани така, че мебелите за различните по йерархия в администрацията служители да са в един стил, който да ги обединява, макар че ще се подчертава по-високия ранг.

3.3. Материалите и начина на оформянето на пода и стените на помещенията, както и разположението на осветителните тела на изкуственото осветление е отразено в работния проект за изпълнение на строежа /чертежи № 5/7 „Софит-първи етап“, 5/6 „Софит-втори етап“, 6/6 Обзавеждане етап II-ри и 7/7 Обзавеждане етап II-ри от част „Архитектурна“ / .

3.4. Цветовете на подовата настилка /ламинат/ и на латекса да се съчетаят хармонично с избраните декори и цветове на мебелите. Препоръчваме светъл ламиниран паркет имитация на дъб и латекс за



стени – светло бежово.

#### **4. Изисквания към изпълнителя на поръчката**

##### **4.1. Общи изисквания**

###### **- По отношение на мебелите**

Всички предлагани от участниците в търга мебели следва да бъдат:

- нови и неупотребявани;
- произведени от качествени материали осигуряващи нормална и безпроблемна експлоатация за периода на ползването им;
- да отговарят на Европейските стандарти за съответния вид мебели (където е приложимо).
- безопасни, удобни за ползване, функционални, ергономични
- да може да бъдат нивелирани, да може да се разглобяват и сглобяват без загуба на качествата им.
- Панти с плавно затваряне за всички врати и водачи за чекмеджета – с плавно прибиране. Всички механизми като водачи на чекмеджета, панти, заключващи системи и др. да осигуряват многогодишна безпроблемна работа.

###### **- Съдържание на офертите**

Участниците в процедурата трябва да представят цветни фотографски снимки /каталози на мебели, съответстващи на техническото задание и образци/мостри на основните конструктивни материали( ПДЧ, панти, ключалки, обков, кантове, метални елементи и др.):

- кантирани мостри/мин. 25X25 см/на материала с предлаганите цветове за комбинация за плоскостите ПДЧ
- мостри на предлагания цвят за металните части;
- мостра на МДФ с боя на предлагания цвят;
- мостра на чекмедже;
- мостра на метален крак;

###### **- Гаранционни срокове**

Участниците следва да предложат не по-малко от 12 месеца гаранционна поддръжка на мебелите. Изпълнението на мебелите трябва да отговаря на нормативно установените изисквания по БДС и EN(където е приложимо).

###### **- За изработване на обзавеждането**

Задължително е вземане на мерки от място за всяка стая преди изпълнението на мебелите и след изпълнение на окачените тавани; обшивките и изоляциите; подовата настилка - за проверка на размерите на помещенията и отразяване на промени по мебелите, ако се налага.

###### **- За доставката и монтажа**

Организационни причини налагат изпълнението на строителството да се извърши и въведе в експлоатация на два етапа. В

тази връзка, доставката и монтажа на офис обзавеждането ще се извърши също на два етапа, в условията на **сграда в експлоатация**, като за целта доставчикът на мебелите трябва да се съобрази с изискванията на Възложителя.

#### **4.2. Специфични изисквания към обзавеждането:**

Материалите и декорите, използвани за визуализцията на идейния проект са:

ПДЧ „EGGER“ H 3304 „дъб шато сив гланц“, 25 мм, 18 мм и съответните кантове /3304/ - 2мм

ПДЧ „EGGER“ U 156 ST9 „пясъчно бежово“, 18 мм и съответния кант /156 / - 2мм

МДФ 18 мм с боя гланц по RAL 1013 perlweib  
метални крака с прахово покритие с цвят по  
RAL 9006 алуминий и реглаж - за бюра и маси

метални колони с прахово покритие с цвят по  
RAL 9006 алуминий и планки за неподвижното им прикрепяне към  
пода – за неподвижните прегради поз. 12  
матирано стъкло

Материалите могат да бъдат на друг производител, но подобни – еквивалентни на тях по качество /отговарящи на изброените по-долу изисквания /, както и в същата цветова комбинация между дървесен и едноцветен декор по желание на Възложителя.

#### **Бюра:**

Плотовете да са изработени от ПДЧ с дебелина минимум 25 мм с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии ( клас E1,DIN,EUN). Повърхността им да е равна, чиста, без видими драскотини, подбитости и вдлъбнатини. Всички краища на плотовете да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове.

Укрепващи и окачени панели, носещи страници да са изработени от ПДЧ с дебелина , колкото е зададена в проекта за съответния модел с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии ( клас E1,DIN,EUN).Повърхността им да е равна, чиста, без видими драскотини, подбитости и вдлъбнатини. Всички краища на плотовете да са обкантени с не по-малко от 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове.

Метални крака и греди – конструирани така, че да осигуряват здравина и устойчивост.

**Помощни шкафове на колела с чекмеджета и врати:**



Пловете да са изработени от ПДЧ с дебелина 18 или 25 мм с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии( клас E1,DIN,EUN). Повърхността им да е равна, чиста, без видими драскотини, подбитости и вдлъбнатини. Всички краища на плотовете да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове.

Корпус/врати/гръб да са изработени от ПДЧ с дебелина 18 мм с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии ( клас E1,DIN,EUN). Всички ръбове на челата на чекмеджетата да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове. Сглобки – без видими болтове и връзки по външните повърхности на шкафа, вкл. и на гръба.

Чекмеджета да са изработени от ПДЧ с дебелина минимум 18 мм. Механизмите им / ролкови /да осигуряват леко и безшумно отваряне и да предотвратяват самоотваряне.

Централно заключване. Моливник.

### **Контейнери на колела с чекмеджета и моливник:**

Пловете да са изработени от ПДЧ с дебелина 18 мм с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии( клас E1,DIN,EUN).Повърхността им да е равна, чиста, без видими драскотини, подбитости и вдлъбнатини. Предния ръб на горния плот да е обкантен с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове.

Корпус/врати/гръб да са изработени от ПДЧ с дебелина 18 мм с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии ( клас E1,DIN,EUN). Всички ръбове на челата на чекмеджетата да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове. Сглобки – без видими болтове и връзки по външните повърхности на контейнера, вкл. и гръба.

Чекмеджета да са изработени от ПДЧ с дебелина минимум 18 мм. Механизмите им / ролкови / да осигуряват леко и безшумно отваряне и да предотвратяват самоотваряне.

Централно заключване. Моливник.

### **Шкафове (офис шкафове и гардероби).**

Всички шкафове трябва да са с нивелационни пети с удобен достъп за лесно нивелиране. Трябва да са здрави и устойчиви, пантите на вратите да са здрави, позволяващи многократно ежедневно отваряне и затваряне. Да осигуряват добро затваряне на вратите.

Корпус на шкаф – да е изработен от ПДЧ с дебелина минимум 18 мм за плотовете и за гръба. Покритие от твърд и устойчив меламин. Всички видими предни ръбове на плотовете, страниците, рафтовете и вратите да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове. Крепежните(монтажните) елементи да позволяват лесно и удобно разглобяване на модула без видими болтове и връзки по външните повърхности на шкафа, вкл. и на гръба. Вратите трябва да затварят шкафа плътно, без видими отклонения и деформации от правилното положение.

Разстоянията между рафтовете трябва да са за подреждане на



класьори А4.

### **Маси (заседателни, ниски)**

Плотове да са изработени от ПДЧ с дебелина минимум 25 мм (освен в случаите, когато на проекта на изделието е упоменато изрично друго) с твърдо меламиново покритие и без вредни емисии (клас E1, DIN, EUN). Повърхността им да е равна, чиста, без видими драскотини, подбитости и вдлъбнатини. Всички краища на плотове да са обкантени с 2 мм удароустойчив PVC или ABS кант с ергономично заоблени ръбове.

Крака -- в зависимост от модела.

**Фотьойли, дивани** - от еко кожа или дамаска. Възложителят ще избере цвета и материала въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и мостри на цветовете.

**Столове** - Участникът трябва да предложи следните видове столове :

1. Работен стол първи тип - позиция 15 от план на обзавеждането I и II етапи

Със средно висока облегалка, от дамаска или изкуствена кожа, или комбинация от двата материала, пластмасови подлакътници и кръстачка, люлеещ механизъм - за люлеене или застопоряване в изправена позиция, настройване според тежестта на потребителя. Максимално натоварване до 120 кг.

Възложителят ще избере цвета и материала въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и/или мостри на цветовете.

2. Работен стол втори тип - позиция 21 от план на обзавеждането I и II етапи

С висока облегалка с ергономична форма, от естествена кожа, с подлакътници, мултиблокиращ механизъм с възможност за заключване в няколко позиции, настройване според тежестта на потребителя, възможност за накланяне, метална или смесена /метал, дърво, пластмаса, алуминий и др./ конструкция, кръстачка със самостопащи се колелца за всички видове настилки. Максимално натоварване до 130 кг.

Възложителят ще избере цвета и материалите въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и/или мостри на цветовете.

3. Работен стол трети тип - позиция 30 от план на обзавеждането II етап

Същите характеристики като на работен стол втори тип, с минимум три стави.

4. Конферентни столове - позиция 53 от план на обзавеждането II етап

Конферентни столове със съгваема масичка (таблет), лява или дясна,

тапицирана седалка и облегалка в дамаска, метална основа. Възложителят ще избере цвета на дамската въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и мостри на цветовете.

5. Посетителски стол първи тип – позиция 16 от план на обзавеждането I и II етапи

Тапицирана седалка и облегалка в дамаска, метална основа. Възложителят ще избере цвета на дамската въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и мостри на цветовете.

6. Посетителски стол втори тип – позиция 50 от план на обзавеждането II етап

Посетителски стол с хромирана S-образна стоманена рамка, със средно висока облегалка, с ергономична форма, от висококачествена кожа, тапицирани хромирани подлакътници. Максимално натоварване до 130 кг.

Възложителят ще избере цвета на кожата въз основа на представените като част от офертата снимки /каталози/ и мостри на цветовете.

### **Оборудване за оперативен архив**

Метални подвижни /с ръчно задвижване/- в блок и метални стационарни стелажни системи за архивиране.

Блокът от подвижните модули с размери 301.5/375/240 см. е съставен от пет двустранно обслужваеми и два едностранно обслужваеми модула.

Стационарен стелаж -270/42.5/2250 мм. Предвидени са подвижни стелажни системи с безболтова конструкция, което позволява промяна на височината на рафтовете да бъде извършвано без инструменти от лицата,обслужващи архива.Това качество на подвижните стелажни системи позволява комбинирано архивиране на различни архивни носители на различни рафтове. Всички метални части следва да бъдат изработени от стоманена ламарина с епоксидно-прахово покритие на челните и задните панели, и поцинковано покритие на страниците, рафтовете, релсите и количките. Всички стелажи следва да бъдат затворени отгоре, отпред и отзад.

Технически изисквания:

Релси- системата за полагане върху готов под предполага анкериране и нивелиране. Релсите да са изработени от поцинкована стомана, със съответните механизми, осигуряващи движение на модулите в права линия и предпазващи от преобръщане. Височината на релсата да не надхвърля 20 мм. От двете страни на всяка релса да бъдат предвидени рампови изравнители, за плавен преход между нивото на релсата и пода.

Подвижната база –количка и задвижващият механизъм да бъдат изработени по начин , гарантиращ перфектна динамична и статична устойчивост. Начинът на сглобяване на количката да позволява модифициране в бъдещ момент/ако това се налага/.



Кръгла манивела от термопластичен материал ,произведена в съответствие с европейските предписания за безопасна експлоатация. Манивелата да е снабдена с дръжка, която да може да се прибира в една равнина с манивелата от съображение за сигурност. Трираменна манивела не се предвижда, поради несъответствие с изискванията за безопасна експлоатация(възможност да закачи и завлече дрехата на оператора) Стационарно монтиран на всяка манивела блокиращ бутон за секцията.

Страницата да бъде изработена от студено огъната ламарина с дебелина 1 мм с перфорации през 25 мм.

Рафтовете да бъдат изработени от листов стомана с дебелина 0.6 мм и двойно прегънат С-образен кант на рафта с дебелина 30 мм.

Разпънки- всяка двустранно обслужваема секция да бъде снабдена с Х-образни разпънки с тандьори служещи за вкоравяване на конструкцията.

Вътрешна облицовка – началото и края на всеки модул да завършва с метален цинкован панел, разположен от вътрешната страна и служещ за отделяне на складовото пространство от механичната част и движещите механизми.

Товароносимост на страницата 2500 кг.

Товарносимост на рафт – не по-малко от 100кг/л.м

Разстояние между рафтовете минимум 340 мм

Външни облицовки и аксесоари: предната и задна страна на всеки модул да бъде снабдена с метална прахово покрита плоскост. На лицевия панел да има предвидена секция за манивелния механизъм. Гумен уплътнител на страниците за антипрахова защита. Държател за етикети на всяка секция, по два за двустранно обслужваемите секции. Ограничител за рафт – по средата на двустранно обслужваемите модули. Гръбен панел на всяка едностранно обслужваема секция. Заклучване на блока от подвижни стелажни системи.

Покрития- всички материали, с изключение на изработените от цинкована стомана да бъдат защитени чрез следните процедури за боядисване –обезмасляване, фосфатиране, боядисване-електростатично епоксидно прахово покритие, изсушаване в термична камера при 180 градуса по Целзий. Цвят Сив, Grey RAL 7035.

Предлаганите мебели следва да съответстват на посочените или еквивалентни стандарти, а именно:

БДС EN 1021-2:2006 – Оценяване на запалимостта на тапицирани мебели;

БДС EN 16139:2011 – Мебели. Якост, трайност и безопасност.

Изисквания за мебели за седене за нежилищно обзавеждане;

БДС EN 15373:2007 - Мебели. Якост, трайност и безопасност.

Изисквания за столове, които не се използват в жилища;

БДС EN 15372:2007 - Мебели. Якост, трайност и безопасност. Изисквания за маси, непредназначени за жилищно обзавеждане;  
БДС EN 12720:2009 - Мебели. Оценяване на устойчивостта на повърхността на студени течности;  
БДС EN 12721:2009 - Мебели. Оценяване на устойчивостта на повърхността на горещи течности;  
БДС EN 12722:2009 - Мебели. Оценяване на повърхностите на устойчивост на суха топлина;  
БДС EN 14465:2006 - Текстил. Платове за мебели. Изисквания и методи за изпитване;  
БДС ENV 14443:2005 - Тапицирана мебел. Методи за изпитване за определяне на дълготрайността на тапицериата.

За доказване на това обстоятелство следва да се представят заверени от участника копия на издадени сертификати.

Препоръчваме участниците да представят заверени от тях копия на сертификати на производителя на съответните компоненти на обзавеждането за следните стандарти или еквивалентни:

- БДС EN ISO 9001:2008 – Система за управление на качеството;
- БДС EN ISO 14001:2005 - Система за управление по отношение на околната среда;
- BS OHSAS 18001:2007 – Системи за управление на здравето и безопасността при работа.

## **II. Чертежи**

### **1. Чертежи на изделията**

### **2. Планове и триизмерни визуализации на някои помещения от обекта**

За информация на оферентите, като част от настоящите изисквания са представени триизмерни цветни визуализации на четири от помещенията на обекта, както следва - Стая N: 1 „Директор“,

Стая N° 13 „Началник отдел „Програмиране“, Стая N° 14 „Отдел „Програмиране“ от чертеж 6/6 и стая N° 19 „Многофункционална зала“ от чертеж 7/7 на част „Архитектурна“ на работния проект.



### **Забележки :**

\* Визуализациите са представени с илюстративна цел, за придобиване на представа за цветовата гама, но не и по отношение на изискванията към материалите от които да бъдат изработени неговите компоненти.

\*\* Материалите и начина на оформянето на пода и стените на помещенията, както и разположението на осветителните тела на изкуственото осветление се запазва такова, каквото е предвидено в работния проект за изпълнение на строежа /чертежи № 5/7 „Софит-първи етап“, 5/6 „Софит-втори етап“, 6/6 Обзавеждане етап II-ри и 7/7 Обзавеждане етап I-ви от част „Архитектурна“/.

\*\*\* Само за целите на по-добрата визуализация в оцветените варианти е показано осветление, което не отговаря на действителното, предвидено в цитираните по-горе проекти.

### **3. Схема на разположението на мебелите**

Като приложение към настоящата разработка са представени на електронен носител архитектурните чертежи с актуализирано разположение на обзавеждането за отделните етапи.

### **III. Количествено-стойностни сметки – по етапи**

За целите на настоящата разработка са представени количествено-стойностни сметки с ориентировъчни цени отделно за обзавеждането и отделно за аксесоари за санитарни помещения и щори.

**IV. Количествени сметки – по етапи** - отделно за обзавеждането и отделно за аксесоари за санитарни помещения и щори - за да се предоставят на участниците в търга.

## **V. Приложения**

1. Чертежи
2. Количествено-стойностни сметки за обзавеждането и допълнителни аксесоари и щори
3. Количествени сметки за мебели и за обзавеждането и допълнителни аксесоари и щори

**Управител:**

**17.11.2015 г.**

  
**/ инж. Диана Валякова /**

